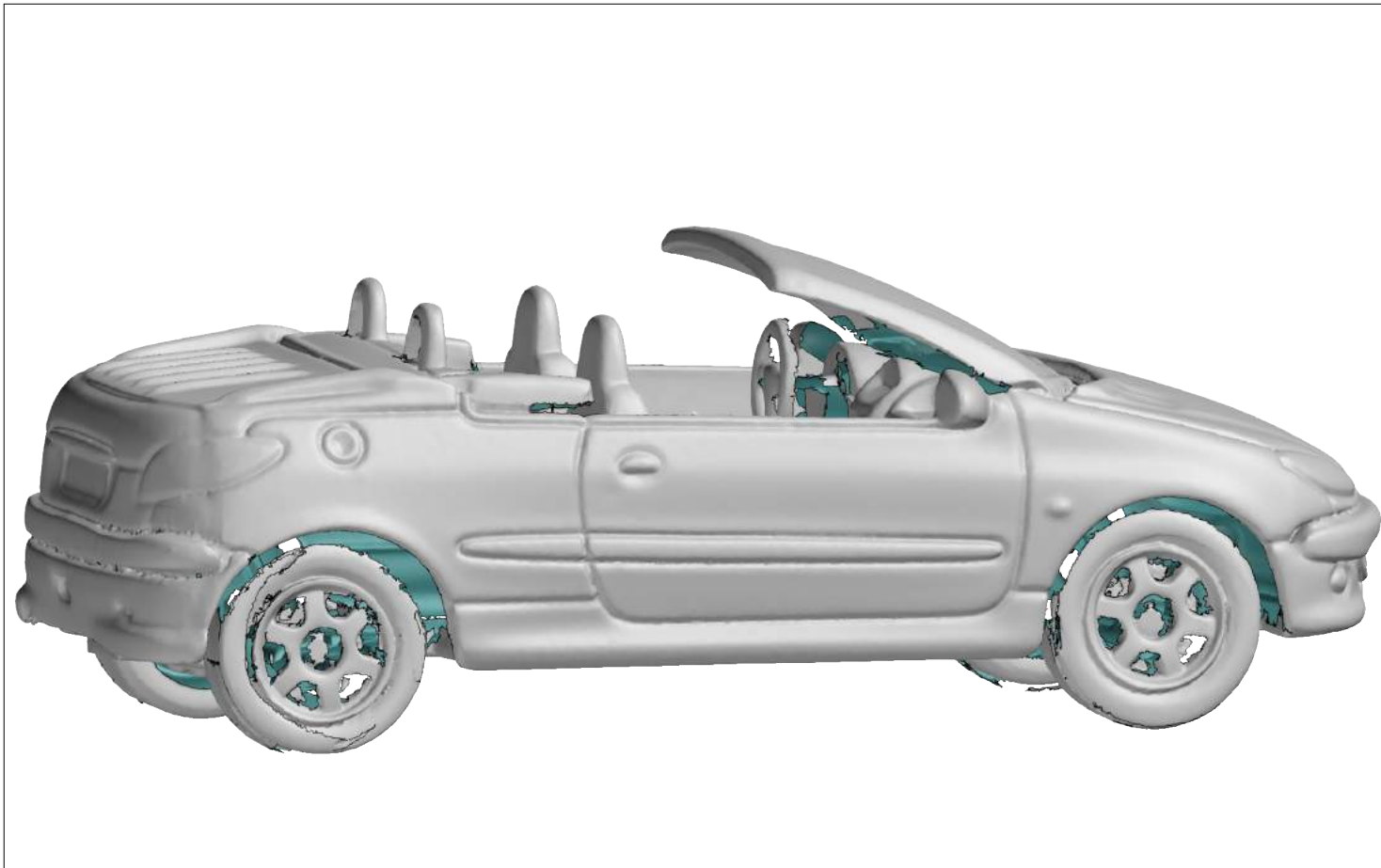


Camesma GmbH

Messlabor Optisch

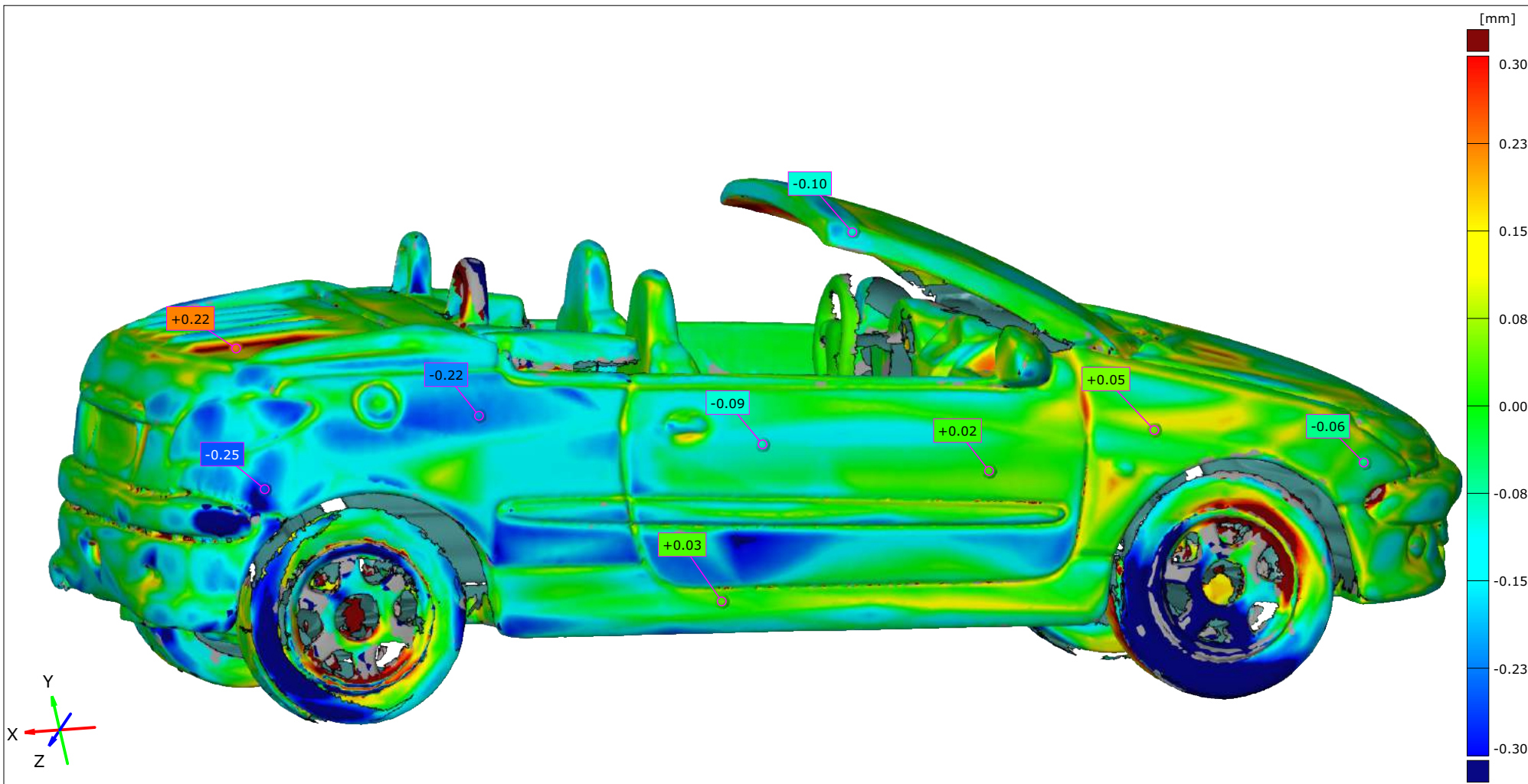
Inspection Report

Datum: 01.01.2017



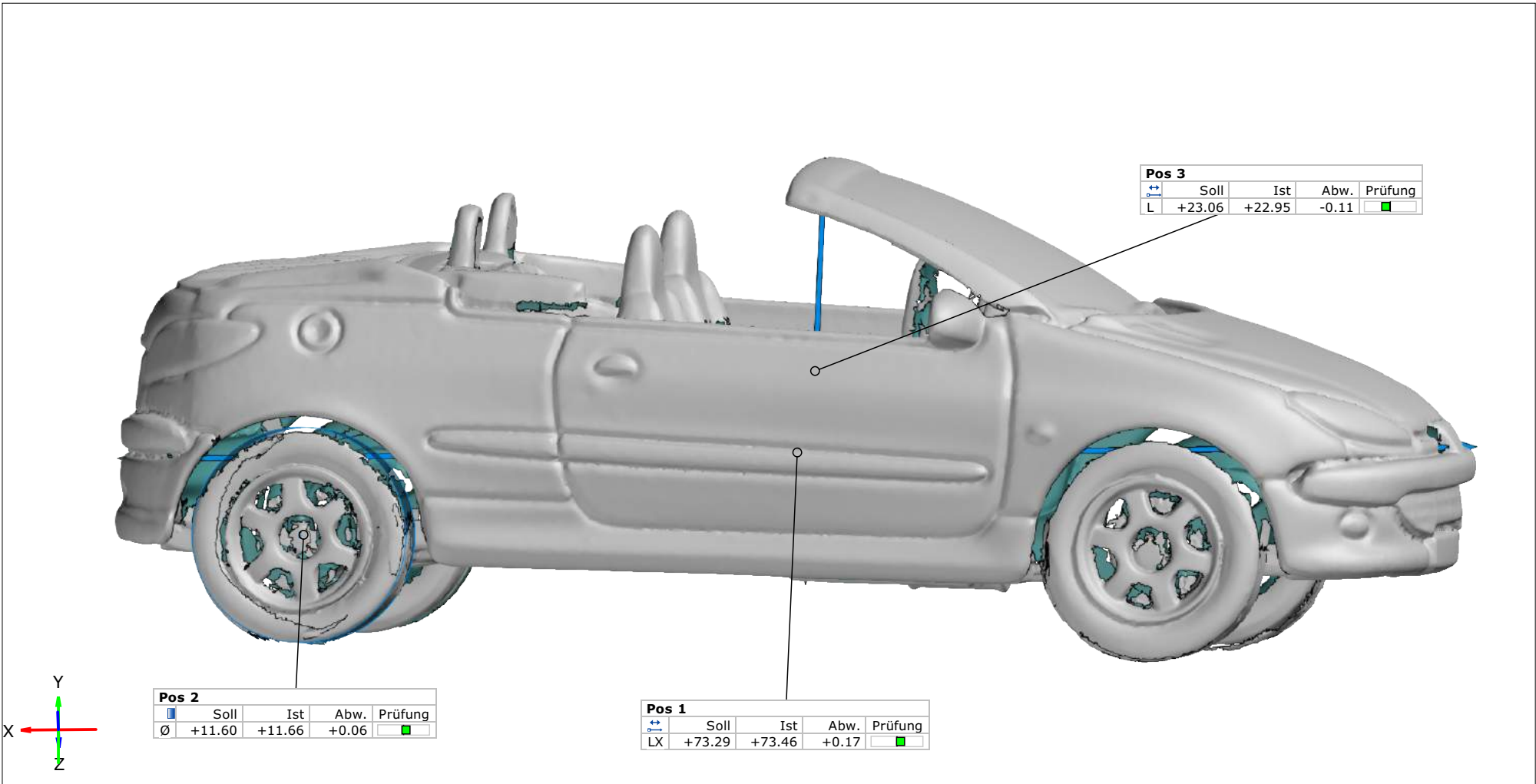
Modellauto

Prüfer: Mustermann

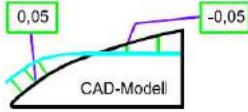


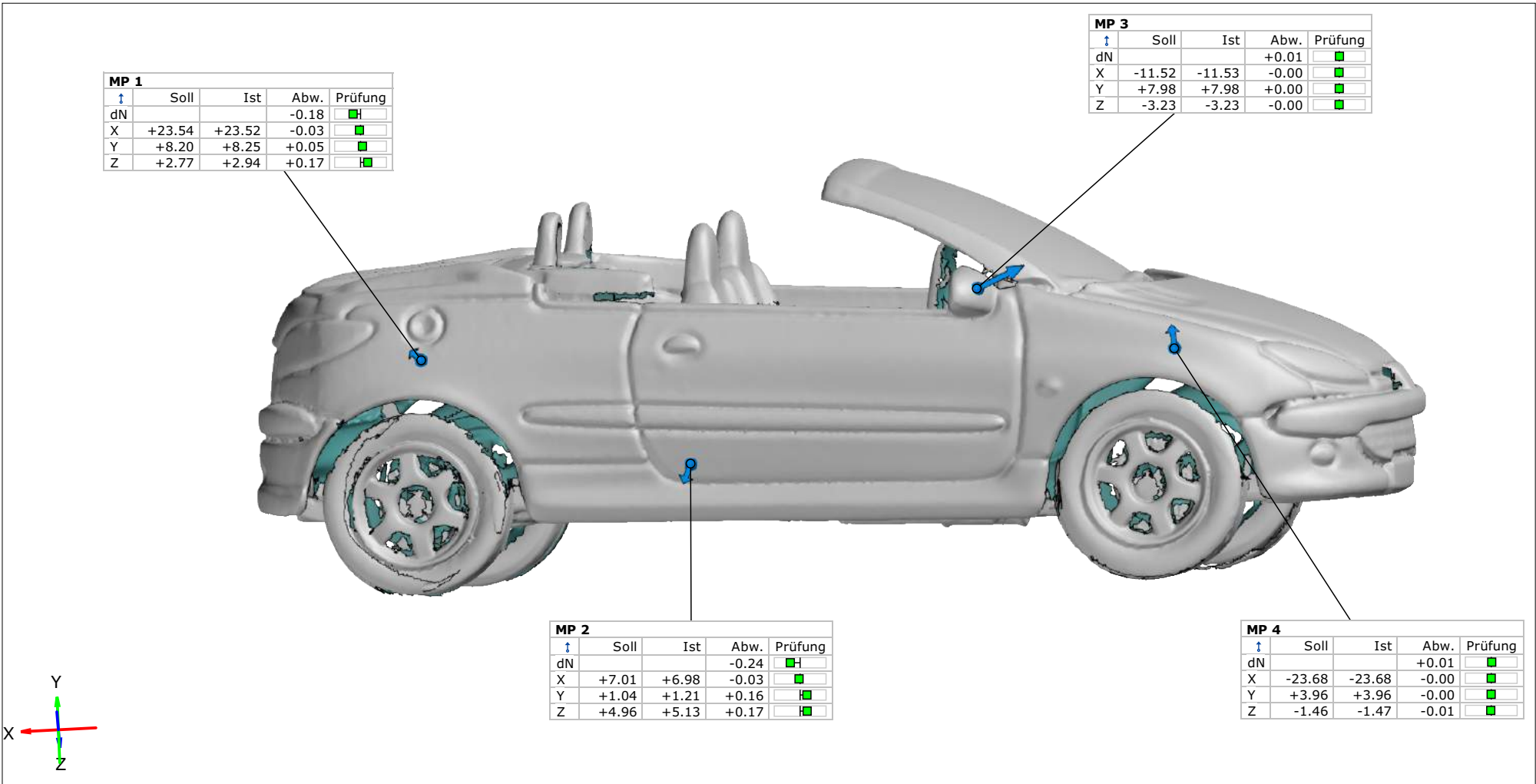
Längeneinheit: mm

<p>Prüfer: Mustermann Firma: Camesma GmbH Abteilung: Messlabor Optisch Ort: Heilbronn Datum: 01.01.2017</p>	<p>Projekt: XX170101A Bauteil: Modellauto Teile-Nr.: 123.456.789 Datenstand: In 7 v. 14.11.16 Chargen-Nr.: Teil 1</p>	<p>System: Comet L3D KMG-18-COM Ausrichtung: Lokales Best-Fit 1</p>	<p>Vorzeichen der Abweichung:</p> <p>- positiv: aus dem Datensatz - negativ: in den Datensatz</p>
---	---	--	--



Längeneinheit: mm

<p>Prüfer: Mustermann Firma: Camesma GmbH Abteilung: Messlabor Optisch Ort: Heilbronn Datum: 01.01.2017</p>	<p>Projekt: XX170101A Bauteil: Modellauto Teile-Nr.: 123.456.789 Datenstand: In 7 v. 14.11.16 Chargen-Nr.: Teil 1</p>	<p>System: Comet L3D KMG-18-COM Ausrichtung: Lokales Best-Fit 1</p>	<p>Vorzeichen der Abweichung:</p>  <p>CAD-Modell</p> <p>- positiv: aus dem Datensatz - negativ: in den Datensatz</p>
---	---	--	--

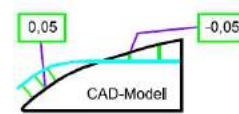


Längeneinheit: mm

<p>Prüfer: Mustermann Firma: Camesma GmbH Abteilung: Messlabor Optisch Ort: Heilbronn Datum: 01.01.2017</p>	<p>Projekt: XX170101A Bauteil: Modellauto Teile-Nr.: 123.456.789 Datenstand: In 7 v. 14.11.16 Chargen-Nr.: Teil 1</p>	<p>System: Comet L3D KMG-18-COM Ausrichtung: Lokales Best-Fit 1</p>	<p>Vorzeichen der Abweichung:</p> <p>CAD-Modell</p> <p>- positiv: aus dem Datensatz - negativ: in den Datensatz</p>
---	---	--	--

Element	Datum	Property	Nominal	Actual	Tol -	Tol +	Dev	Check	Out
↑ MP 1		dN			-0.50	+0.50	-0.18	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 1		X	+23.54	+23.52	-0.50	+0.50	-0.03	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 1		Y	+8.20	+8.25	-0.50	+0.50	+0.05	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 1		Z	+2.77	+2.94	-0.50	+0.50	+0.17	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 2		dN			-0.50	+0.50	-0.24	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 2		X	+7.01	+6.98	-0.50	+0.50	-0.03	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 2		Y	+1.04	+1.21	-0.50	+0.50	+0.16	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 2		Z	+4.96	+5.13	-0.50	+0.50	+0.17	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 3		dN			-0.50	+0.50	+0.01	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 3		X	-11.52	-11.53	-0.50	+0.50	-0.00	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 3		Y	+7.98	+7.98	-0.50	+0.50	+0.00	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 3		Z	-3.23	-3.23	-0.50	+0.50	-0.00	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 4		dN			-0.50	+0.50	+0.01	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 4		X	-23.68	-23.68	-0.50	+0.50	-0.00	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 4		Y	+3.96	+3.96	-0.50	+0.50	-0.00	<input checked="" type="checkbox"/>	
↑ MP 4		Z	-1.46	-1.47	-0.50	+0.50	-0.01	<input checked="" type="checkbox"/>	
▣ Pos 2		∅	+11.60	+11.66	-0.50	+0.50	+0.06	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.1		dXYZ			-0.50	+0.50	-0.25	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.2		dXYZ			-0.50	+0.50	-0.22	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.3		dXYZ			-0.50	+0.50	-0.09	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.4		dXYZ			-0.50	+0.50	+0.02	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.5		dXYZ			-0.50	+0.50	+0.05	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.6		dXYZ			-0.50	+0.50	-0.06	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.7		dXYZ			-0.50	+0.50	+0.22	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.8		dXYZ			-0.50	+0.50	+0.03	<input checked="" type="checkbox"/>	
📐 Flächenvergleich 1.9		dXYZ			-0.50	+0.50	-0.10	<input checked="" type="checkbox"/>	
↔ Pos 1		LX	+73.29	+73.46	-1.00	+1.00	+0.17	<input checked="" type="checkbox"/>	
↔ Pos 3		L	+23.06	+22.95	-0.50	+0.50	-0.11	<input checked="" type="checkbox"/>	

Längeneinheit: mm

Prüfer: Mustermann Firma: Camesma GmbH Abteilung: Messlabor Optisch Ort: Heilbronn Datum: 01.01.2017	Projekt: XX170101A Bauteil: Modellauto Teile-Nr.: 123.456.789 Datenstand: In 7 v. 14.11.16 Chargen-Nr.: Teil 1
System: Comet L3D KMG-18-COM Ausrichtung: Lokales Best-Fit 1	<p>Vorzeichen der Abweichung:</p>  <p>- positiv: aus dem Datensatz - negativ: in den Datensatz</p>