



Checkliste CAMESMA GmbH / Richard Wagner-Str.21 / 74074 HEILBRONN / Internet: www.camesma.de
Telefon: 07131 / 58201-0 Fax: 07131 / 58201-15 / info@comesma.de / Datenmail: daten@comesma.de (max. 750 mB)

Vorgaben aufgenommen von (Kürzel)		am / Datum	
CAMESMA Ansprechpartner/in Name	Vorname	Funktion / Abteilung	Telefonnummer 07131 / 58201-... Email-Adresse ...@comesma.de
Goth	Andreas	AV / GF	-19 andreas.goth...
Zeiber	Martin	Arbeitsvorbereitung (AV)	-14 martin.zeiber...
Lindner	Monika	Fakturierung	-26 monika.lindner...
Kunde / Firma Adresse / Anschrift			
Straße			
PLZ / Ort			
Kunde Ansprechpartner/in Name	Vorname	Funktion / Abteilung	Telefonnummer Email-Adresse
HINWEIS: Achtung! Bitte achten Sie darauf, dass Ihre bereitgestellten Kontaktdaten / Dokumente / Datensätze / Messmuster / Vorrichtungen / Vorgaben aktuell, vollständig, korrekt und unbeschädigt (Versand) sind. Ansonsten sind Fehler, Terminüberschreitungen und Kostensteigerungen zu erwarten.			
Auftrags- bzw. Projektnummer		CAMESMA Auftrags-Nr.	
Teilebezeichnung			
Teilenummer			
Zeichnungs-Nummer	(1)	(2)	
Zeichnungsstand Index / Revision vom Datum			
Zeichnungs-Nummer (z.B. weitere Blätter)	(3)	(4)	
Zeichnungsstand Index / Datum			
HINWEIS: Achtung! Zeichnungen müssen gut lesbar und in ausreichender Größe sein / Format PDF oder Tiff			

Ausgabe 05	Name	Datum
Erstellt	F. Goth	12.05.17
Geprüft	Kraft	12.05.17
Genehmigt	A. Goth	12.05.17



Datensatzformat	<input type="checkbox"/> STEP	<input type="checkbox"/> IGES	<input type="checkbox"/> catPart	<input type="checkbox"/> CATIA	<input type="checkbox"/> NX	<input type="checkbox"/> DXF
aktueller Stand Index / Datum				<input type="checkbox"/> sonstige:	<input type="checkbox"/> ohne Datensatz	
Teil / Variante von bereits geprüftem Teil?	<input type="checkbox"/> NEIN	CAMESMA-Auftrags-Nr.	Name Prüfer/in		Sind Folgeaufträge zu gleichen Teilen zu erwarten?	<input type="checkbox"/> NEIN
	<input type="checkbox"/> JA					<input type="checkbox"/> JA
Abmessungen	Breite (X)		Tiefe (Y)		Höhe (Z)	
Material / Werkstoff			Gewicht			
mehrere Komponenten			Farbe			
Teilebeschaffenheit	<input type="checkbox"/> glatt	<input type="checkbox"/> glänzend	<input type="checkbox"/> stabil	<input type="checkbox"/> bearbeitet		
	<input type="checkbox"/> rau	<input type="checkbox"/> matt	<input type="checkbox"/> flexibel	<input type="checkbox"/> roh / unbearbeitet		
Anzahl Nester			Anzahl der zu messenden Teile je Nest			
Anzahl Varianten z.B. spiegelbildlich / verschiedene Farben			Anzahl der zu messenden Teile je Variante			
Dürfen Teile für die Messung zerstört und / oder behandelt werden? (beispielsweise zersägt werden für Messungen in Schnittansichten oder besprüht für Lichtstreifenprojektion bzw. optisches 3D-Scan)					<input type="checkbox"/> NEIN	
					<input type="checkbox"/> JA	
Zustellung der Teile via	<input type="checkbox"/> Post	<input type="checkbox"/> Kunde	Sollen Rückstellmuster archiviert werden?		<input type="checkbox"/> NEIN	
	<input type="checkbox"/> Spedition	<input type="checkbox"/> Abholung			<input type="checkbox"/> JA	
HINWEIS: Achtung! Bitte unbedingt ausreichend Messmuster (i.d.R. mindestens 5 Muster je zu messendes Teil) liefern! Wegen etwaiger Schnitte (siehe z.B. Schnitt-Ansichten in Zeichnung) sowie für die Archivierung von Rückstellmustern.						
Zweck der Messung / Beschreibung der Aufgabenstellung						
Terminwunsch Messergebnisse <small>[Tag, Datum, ggf. Uhrzeit]</small>			vereinbarter Termin <small>[Tag, Datum, ggf. Uhrzeit]</small>			
Termin Teilelieferung			HINWEIS: Achtung! Teile müssen mindestens 12 h vor Messbeginn zur Klimatisierung im Prüflabor angeliefert werden! Es erfolgt keine Konditionierung der Teile!			
Aufspannlehre / Vorrichtung erforderlich?	<input type="checkbox"/> NEIN			Breite (X)	Tiefe (Y)	Höhe (Z)
	<input type="checkbox"/> JA					Gewicht
Sonderprüfmittel erforderlich? <small>(z.B. Gewindelehrdorn)</small>	<input type="checkbox"/> NEIN					
	<input type="checkbox"/> JA					
Taktile Messungen <small>max. 1000/2000/800mm</small>	<input type="checkbox"/> NEIN					
	<input type="checkbox"/> JA					
Optische Messungen <small>max. 400/400/200mm</small>	<input type="checkbox"/> NEIN					
	<input type="checkbox"/> JA					
Optisches Scanning <small>ca. 45-1000mm</small>	<input type="checkbox"/> NEIN					
	<input type="checkbox"/> JA					
CT-Messungen <small>max. ca. 118-295mm</small>	<input type="checkbox"/> NEIN					
	<input type="checkbox"/> JA					
Oberfläche Messungen <small>(Rz, Ra...)</small>	<input type="checkbox"/> NEIN					
	<input type="checkbox"/> JA					

Ausgabe 05	Name	Datum
Erstellt	F. Goth	12.05.17
Geprüft	Kraft	12.05.17
Genehmigt	A. Goth	12.05.17



Kleinste Toleranz in [mm]	±			
Allgemeintoleranz (+ Toleranzklasse)				
Allgemeintoleranz Winkel				
Zeichnung(en) positionieren (digital)	<input type="checkbox"/> NEIN	<input type="checkbox"/> ist schon positioniert	<input type="checkbox"/> nach Kundenvorgabe	
	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> Standard nach AAP5.4.2	<input type="checkbox"/> analog vorheriger Zeichnung / Auftrag	
zu messende <input type="checkbox"/> Positionen <input type="checkbox"/> Maße <input type="checkbox"/> Merkmale <input type="checkbox"/> Ansichten	<input type="checkbox"/> Kundenvorgabe	<input type="checkbox"/> markierte Werte	<input type="checkbox"/> komplett	<input type="checkbox"/> Serienmessung
Vorgaben zur Ausrichtung	<input type="checkbox"/> Kundenvorgabe	<input type="checkbox"/> Zeichnung	<input type="checkbox"/> RPS Methode	<input type="checkbox"/> 3D-Bestfit
Bezug A <i>Raumausrichtung</i>				
Bezug B <i>Ebenenausrichtung</i>				
Bezug C <i>Nullpunkt</i>				
Vorgaben zur Aufspannung <i>(z.B. wegen Teileverzug oder Einbauzustand)</i>	<input type="checkbox"/> Kundenvorgabe	<input type="checkbox"/> Vorrichtung	<input type="checkbox"/> CAMESMA	<input type="checkbox"/> unverspannt
Vorrichtung-Nr.				
HINWEIS: Achtung! Die zu messenden Elemente müssen in der Vorrichtung gut zugänglich bzw. sichtbar sein!				
Dokumentation <i>Messberichte & Grafikprotokolle werden standardmäßig im PDF-Format erstellt</i>	Messbericht	<input type="checkbox"/> mit Skizze	<input type="checkbox"/> mit PM-Index	Grafikprotokolle
	<input type="checkbox"/> INSA-Formular	<input type="checkbox"/> VDA3-INSA	<input type="checkbox"/> Papierausdruck	<input type="checkbox"/> Papierausdruck
	<input type="checkbox"/> Excel VDA 2.5	<input type="checkbox"/> Excel Rohdaten	<input type="checkbox"/> txt (Werth)	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> Kundenvorlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ird-Datei (INSA)	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> sonstige:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Versand / Übermittlung der Messergebnisse	<input type="checkbox"/> Kunden-Portal	https://		Termin / Datum
	<input type="checkbox"/> CAMESMA-Portal:	https://portal.camesma.de		
	<input type="checkbox"/> per Mail an:	<input type="checkbox"/> Post	<input type="checkbox"/> Abholung Kunde	<input type="checkbox"/> sonstiges:
		<input type="checkbox"/> Express	<input type="checkbox"/> Direktlieferung	
Rückversand / Lieferung der Musterteile <input type="checkbox"/> + ggf. Lehren	<input type="checkbox"/> Post	<input type="checkbox"/> Express	<input type="checkbox"/> Abholung Kunde	<input type="checkbox"/> Direktlieferung
				Termin / Datum
Rückversand / Lieferung der Vorrichtung <input type="checkbox"/> + ggf. Lehren	<input type="checkbox"/> Post	<input type="checkbox"/> Express	<input type="checkbox"/> Abholung Kunde	<input type="checkbox"/> Direktlieferung
				Termin / Datum

Ausgabe 05	Name	Datum
Erstellt	F. Goth	12.05.17
Geprüft	Kraft	12.05.17
Genehmigt	A. Goth	12.05.17